



## Popioły lotny ze spalania biomasy – karta produktu

### 1. Producent

Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna  
Zawada 26  
28-230 Połaniec  
Sprzedaż i zagospodarowanie:  
„Elpologistyka” Sp. z o.o.  
Zawada 26  
28-230 Połaniec

### 2. Charakterystyka

Popiół lotny ze spalania biomasy to odpad o kodzie 10 01 01 powstały w kotle fluidalnym, w procesie spalania 100 % biomasy, bez udziału pyłu węglowego. Podczas spalania biomasy powstaje odprowadzany ze złoża piasek denny o kodzie odpadu 10 01 24.

### 4. Właściwości fizyko-chemiczne

Firma „Elpologistyka” Sp. z o.o. oferuje:

- Popiół lotny ze spalania 100 % biomasy – w formie suchej
- Popiół lotny ze spalania 100 % biomasy – w formie zwilżonej

### 3. Przeznaczenie

Trwają prace badawczo-rozwoje nad zastosowaniem popiołu ze spalania biomasy w rolnictwie, nawożeniu i ulepszeniu gleb. Jest to doskonały materiał ze względu na zawartość składników pokarmowych dla roślin – mikro i makroelementów. Pozytywną cechą warunkującą zastosowanie popiołu ze spalania biomasy jako nawozu jest również jego charakter odkwaszający.

Właściwość	Jednostka	Popiół lotny	Popiół denny
<b>Właściwości fizyczne</b>			
Miałkość	%	≤ 40	-
Strata prażenia	%	3 – 9	0,2 – 0,7
Gęstość nasypowa	g/cm <sup>3</sup>	0,50	1,3
<b>Właściwości chemiczne</b>			
SiO <sub>2</sub>	%	40 - 90	80
CaO	%	15 – 20	3 – 6
K <sub>2</sub> O	%	4 - 5	1 - 2
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	7 – 8	1 - 2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	1 – 5	0,5 – 1,9
MgO	%	1 - 3	0,5 – 1,0
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	%	1 – 3	0,5
Na <sub>2</sub> O	%	0,5	0,2
SO <sub>3</sub>	%	2 – 10	0,6 – 1,5
Cl <sup>-</sup>	%	0,5 – 1,5	0,05

### 5. Kontrola jakości i badania

Systematycznej kontroli podlegają wszystkie parametry zgodnie z wymaganiami rozporządzenia oraz norm. Badania kontrolne prowadzone są w laboratorium producenta oraz zlecane do akredytowanych laboratoriów badawczych

### 6. Pakowanie i przechowywanie

Popiół lotny jest transportowany z bloku i przechowywany w zbiorniku magazynowym nr 3. Popiół w formie suchej należy przechowywać w szczelnych silosach, zabezpieczając przed pyleniem oraz wilgocią.