



Popiół lotny do betonu – karta produktu

1. Producent

„ELPOLOGISTYKA” Sp. z o.o.
Zawada 26
28-230 Połaniec

2. Charakterystyka

Firma „Elpologistyka” Sp. z o.o. oferuje:

- Popiół lotny do betonu – zbiornik magazynowy nr 1 (kategoria N i kategoria A)

Popiół lotny jest to drobno uziarniony pył złożony z kulistych zeszkliwionych ziaren, w skład którego wchodzi głównie SiO_2 oraz Al_2O_3 , wykazujący właściwości pucolanowe. Powstaje w wyniku spalania pyłu węglowego wraz z materiałem współspalonym, otrzymywany poprzez elektrostatyczne lub mechaniczne wytrącenia pylistych cząstek z gazów odlotowych

4. Deklarowane właściwości fizyko-chemiczne

Popiół lotny do betonu spełnia wymagania normy PN-EN 450-1:2012 „Popiół lotny do betonu. Część 1: Definicje, specyfikacje i kryteria zgodności” i jest wyrobem objętym certyfikatem stałości właściwości użytkowych nr 1487-CPR-160-01 wydanym przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

3. Przeznaczenie

Popiół lotny jest dodatkiem typu II przeznaczonym do produkcji:

- betonów, zapraw, zaczynów
- betonu prefabrykowanego
- betonu komórkowego
- betonu wibroprasowego
- ceramiki budowlanej
- cementu i spoiw pucolanowych

Właściwości	Metoda badania	Wymagania
Strata prażenia	PN-EN 196-2	$\leq 5 \%$
Miałość	PN-EN 451-2/EN 933-10	$30 \pm 10 \%$
Wolny tlenek wapnia	PN-EN 451-1	$\leq 1,5 \%$
Reaktywny tlenek wapnia	PN-EN 196-2	$\leq 10 \%$
Chlorki	PN-EN 196-2	$\leq 0,10 \%$
Zawartość siarczanów (VI)	PN-EN 196-2	$\leq 3 \%$
Gęstość ziaren	PN-EN 1097-7	2100 kg/m ³
Wskaźnik aktywności Po 28 dniach Po 90 dniach	PN-EN 196-1	$\geq 75 \%$ $\geq 85 \%$
Staość objętości	PN-EN 196-3	$\leq 10 \text{ mm}$
Suma ditlenku krzemu, tlenku glinu i tlenku żelaza(III)	PN-EN 196-2	$\geq 70 \%$
Reaktywny ditlenek krzemu	PN-EN 197-1	$\geq 25 \%$
Alkalia	PN-EN 196-2	$\leq 5 \%$
Tlenek magnezu	PN-EN 196-2	$\leq 4 \%$
Rozpuszczalne fosforany(V)	ISO 29581-2	$\leq 100 \text{ mg/kg}$
Fosforany(V)		$\leq 5 \%$
Początek wiązania	PN-EN 196-3	nie więcej niż dwukrotność wartości początku wiązania zaczynu 100% cem. porównawczego
Promieniotwórczość naturalna	Instrukcja ITB 455/2010	-

5. Kontrola jakości i badania

Systematycznej kontroli podlegają wszystkie parametry zgodnie z normą PN-EN 450-1:2012. Badania kontrolne prowadzone są w laboratorium producenta oraz zlecane do akredytowanych laboratoriów badawczych.

6. Pakowanie i przechowywanie

Popiół lotny jest transportowany z bloków do zbiornika magazynowego. Klient odbiera popiół poprzez załadunek bezpośrednio na cysternę lub cementowagon.

Popiół lotny należy przechowywać w szczelnych silosach, zabezpieczając przed pyleniem oraz wilgocią.